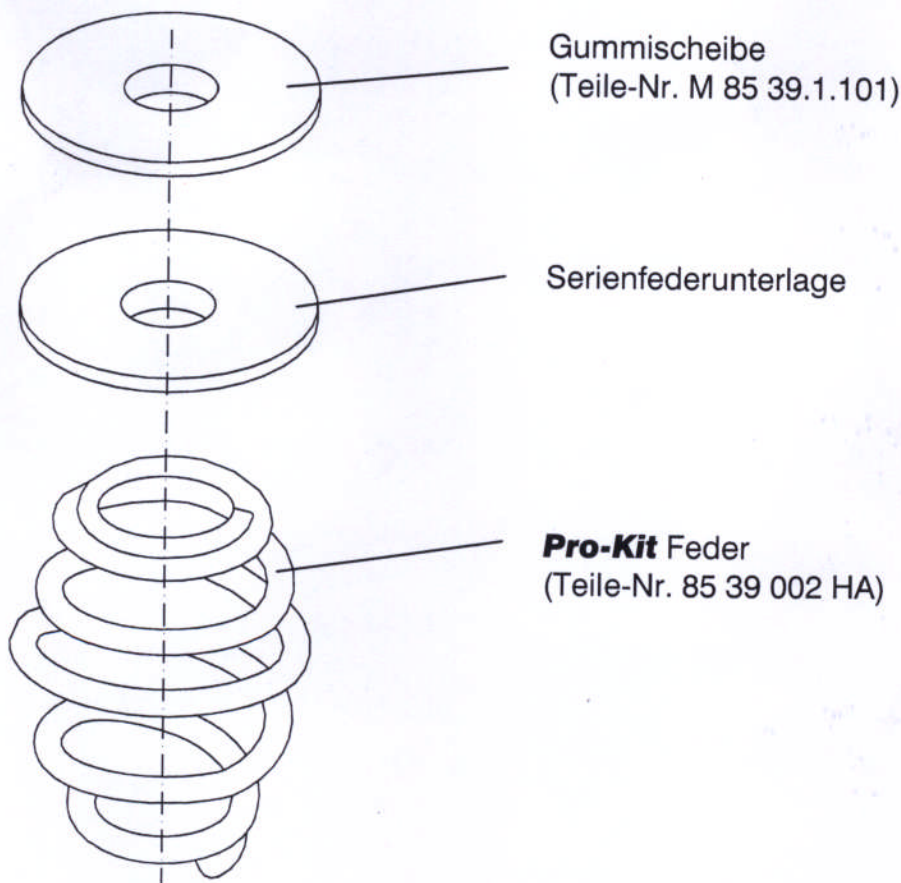


ACHTUNG!

Wichtiger Montagehinweis für den **Pro-Kit** VW T4 (85 39 120)

Zur Gewährleistung der Fahrzeughöhe, ist an der Hinterachse die obere Serienfederunterlage mit der beigefügten Gummischeibe (Stärke=8mm) zu unterlegen!

Weiterhin sind die Montagehinweise gemäß Werkstatthandbuch zu beachten.



Advanced Spring Technology
Advanced Suspension Systems

Eibach FEDERN

PRO-Kit

VW T4

85.39.1.20E

Hinterachsbelastung Rear-axle load (kg)	Vorderbrums- druck Input pressure (bar)	Hinterbrums- druck Output pressure (bar)
500	50	14 ± 2
600	50	14 ± 2
650	50	15 ± 4
700	50	19 ± 5
750	50	24 ± 6
800	50	29 ± 6
900	100	45 ± 6
1000	100	53 ± 8
1100	100	62 ± 8
1200	100	69 ± 10
1300	100	75 ± 10
1400	120	82 ± 10
1500	120	87 ± 10

* Volkswagenwerk A.G. - Audi A.G. : 701000231A

Heben Sie das Fahrzeug hinten an, bis die Hinterräder frei sind.

Lösen Sie die untere Befestigung der Stoßdämpfer.

Entnehmen Sie die originalen Federn, drehen Sie die Gummilagerung aus den unteren Windungen der Feder heraus.

Stülpen Sie die Gummilagerung über den Zentrierbolzen und legen Sie die mitgelieferte Gummischeibe darüber.

Setzen Sie die PRO-KIT-Feder in den Federsitz.

Ersetzen Sie die Zugfedern des ALB (falls diese nicht grün farbkodiert sind) durch die originale VAG-Zugfeder 701 612 561A.

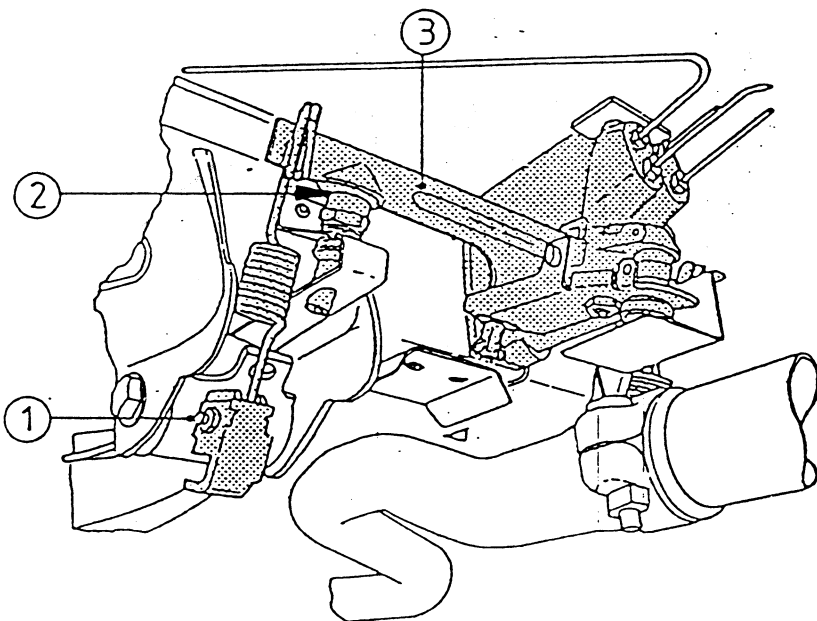
Lassen Sie das Fahrzeug ab und befestigen Sie die Stoßdämpfer.

Nach der Montage der PRO-KIT-Feder muß die Grundeinstellung des ALB überprüft werden. Dazu ist das Spaltmaß an der Stelle (2) zu kontrollieren.

(1) Einstellung des A.L.B.

(2) Das Spaltmaß zwischen Anschlag und Waagebalken sollte an beiden Seiten 0,5 mm (bei einer Hinterachslast von 700 kg) betragen und ist ggf. mittels einer Fühlerlehre durch Änderung der Federvorspannung neu einzustellen.

(3) Der Waagebalken darf max. vier Millimeter schiefstehen.



Bitte wenden...

CARGO PRO**VW T4****85.39.1.20E**

Anz.	Benennung	E-Nr.
2	Tonnenfeder	85.39.002HA
2	Gummisichelbe	85.39.1.100
2	ALB-Feder 701 612 561A (ggf. beim VAG-Händler besorgen)	
-	Montageanleitung TÜV-Gutachten	

Drehstab einstellen

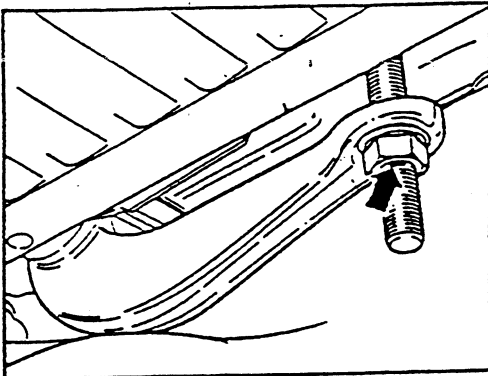


Bild 1

- ← - Einstellung des Drehstabes am Gewinde (Pfeil) markieren oder Überstand des Gewindes von Mutter bis Stirnseite der Gewindestange messen und Wert notieren.
- Serienhöhe von Achsmitte bis Kotflügelunterkante (Maß x) messen, siehe Bild 2.
- Den in Bild 1 ermittelten Wert um ca. 20 mm reduzieren.
- Das Maß x sollte nach der Einstellung 415 - 5 mm betragen.

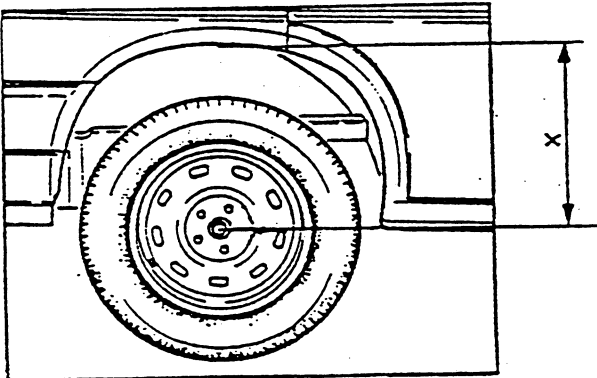


Bild 2

Raise the car/vehicle in the back until the rear wheels are free.

Solve the lower attachment of the shock absorber.

Infer the original springs, unscrew the rubber storage out of the lower turns of the spring.

Put the rubber storage on the centring bolts and over-put the provided rubber washer.

Insert the PRO-KIT-springs in the spring seat.

Replace the tension springs of the ALB (if these are not green colour-coded) through the original VAG-tension springs 701 612 561A.

Discharge the vehicle and fasten the shock absorber.

After the assembly of the PRO-KIT-springs, the basic adjustment of the ALB must be checked. In addition is the gap dimension to control on point (2).

- (1) Adjustment of the ALB
- (2) Gap dimension between impact and scale beams should amount to 0.5 mm on both sides (with a rear-axle load of 700 kg) and is if necessary by means of a feeler gage by modification of the initial stress in the spring again to adjust.
- (3) The scale beam inclined max. 4 millimetres

Amount	Name	E.-Nr.
2	barrel spring	85.39.002HA
2	rubber washer	85.39.1.100
2	ALB spring 701 612 561A (if necessary buy it at the VAG dealer)	
-	assembly instruction TÜV appraisals	

Torsion bar adjust

- Adjustment of the torsion bar on the thread (arrow) mark or projection of the thread from not to face of the threaded rod and value note.
- Series height of axle centre to fender edge measure, see figure 2.
- The determined value of figure 1 reduce over ca. 20 mm
- The measure x should as soon as the adjustment has been completed amounted to 415-5 mm.